

Ihre starken Partner für ihr Business

QTM Service

Unirobot



QTM Service GmbH

Vogelsrather Weg 53
D-41366 Schwalmthal-Waldniel
Tel.: +49 (0) 21 63 / 88 85-0
Fax: +49 (0) 21 63 / 88 85-140
E-mail: info@qtmgmbh.de
Web.: www.qtmgmbh.de

Unirobot

Maschinen und Service GmbH
Vogelsrather Weg 53
D-41366 Schwalmthal-Waldniel
Tel.: +49 (0) 21 63 / 57 48-0
Fax: +49 (0) 21 63 // 57 48-240
E-mail: info@unirobot.de
Web.: www.unirobot.de



QTM-Unirobot Automatisierungslösungen für die Packaging Industrie.

Die **QTM** Service GmbH und die **Unirobot** Maschinen+ Service GmbH, beide mit Sitz in Schwalmtal Nordrhein Westfalen, bieten umfangreiche kundenorientierte Automatisierungslösungen für den Packaging Bereich an.

QTM Service, bekannt als Dienstleister und Maschinenbauer im Bereich von Bogenstanzmaschinen und **Unirobot** als Sondermaschinenbauer, ergeben eine sinnvolle und Gewinn bringende Allianz für jeden Anwender, wenn es um Themen rund um die Automatisierung von Produkten aus Karton oder Wellpappe geht.

Unser Fokus liegt dabei in der Lösung von besonderen Aufgaben. Wir entwickeln keine Serienmaschinen sondern Einzellösungen die aus von uns entwickelten Grundkomponenten zusammengestellt werden. Dabei erweitert sich permanent unsere Varianten Vielfalt.

Als Grundvarianten bieten wir zum Beispiel:

RF 1730 pro

Roboter basierende Beschickungseinrichtung von Wellpappen Bogen in Verarbeitungsmaschinen

RL pro

Roboter basierende Zuführeinrichtung für Faltschachtel Zuschnitte aus Karton oder Wellpappe in eine Faltschachtelklebmaschine

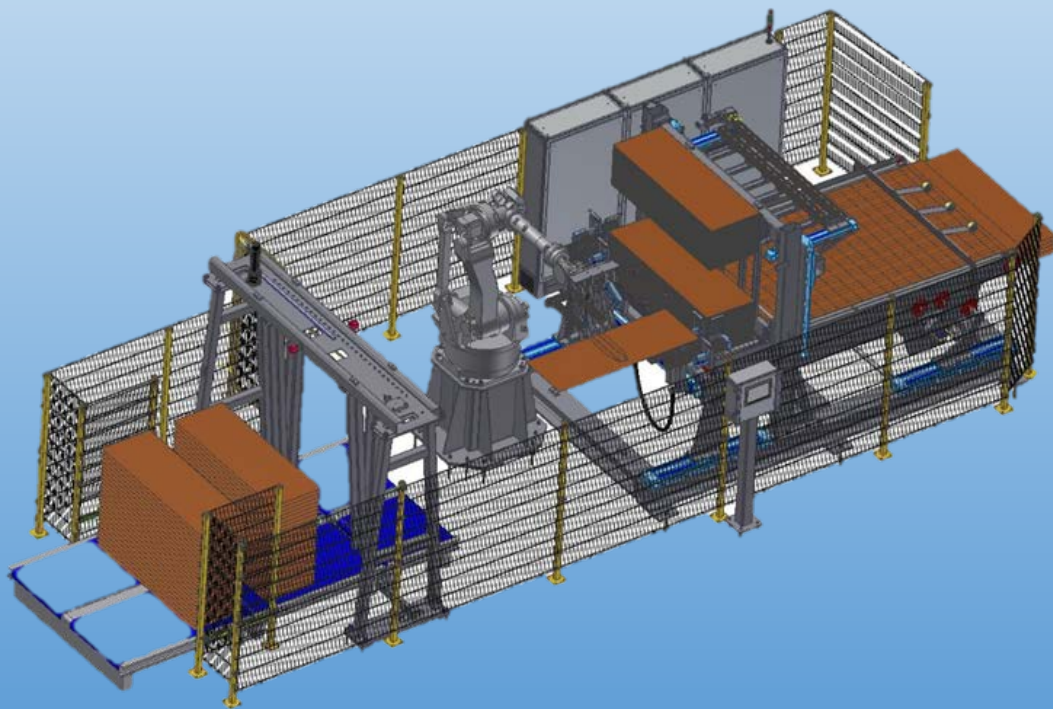
RP pro

Roboter Paletizer zum Aufstapeln von befüllten Wellpappen Umkartons z.B. nach der Faltschachtelklebmaschine



RF 1730 PRO

Das Bogengeneinlegesystem für Inline-Verarbeitungsmaschinen



- Alternative Ausführung passend zur jeweiligen Inline-Maschine
- Linksanlage
- Mittelanlage
- Rechtsanlage
- Automatische Stapelvereinzelung und Stapelkantenmessung
- Variable Paketgreifhöhen
- Bis zu 22000 B/h
- Karton oder Vollpappe bis zu einem Flächengewicht von mindestens 350 bis maximal 2.000 g/m²
- Wellpappe bis zu einer Gesamtdicke von 9 mm (max. Bogenkrümmung 4 %)

RF 1730 PRO



VERARBEITBARE MATERIALIEN

Abhängig von Materialbeschaffenheit und
 Bogenauslegung:

Karton oder Vollpappe bis zu einem Flächengewicht von
 mindestens 350 bis maximal 2.000 g/m²

Wellpappe bis zu einer Gesamtdicke von 9 mm (max.
 Bogenkrümmung 4 %)



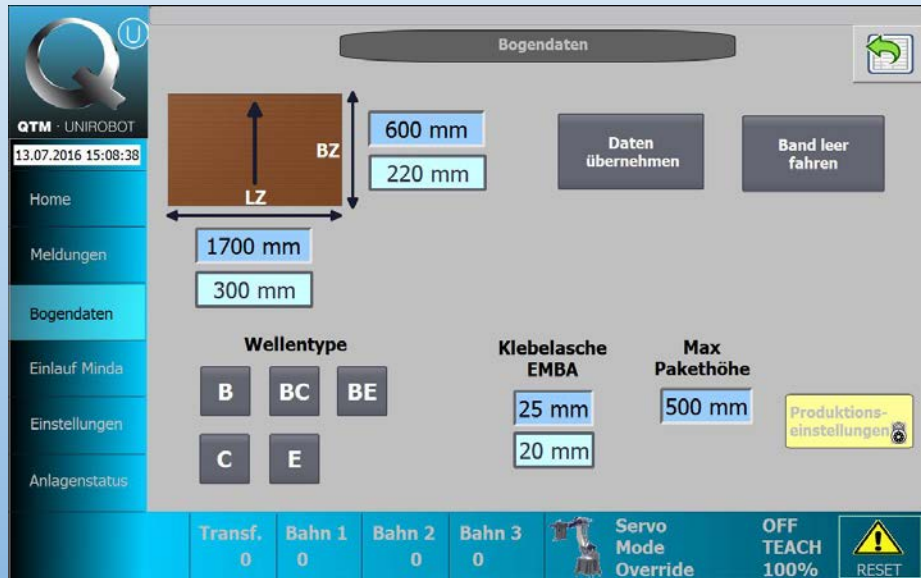
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Länge der Gesamt Anlage	ca.	10.000	mm
Breite	ca.	5.000	mm
Höhe	ca.	3.500	mm
Gewicht	ca.	12	t
Zuführstapel	Höhe	max.	1.800 mm
	Gewicht	max.	400 kg
Roboter Paket Stapel	Höhe	max.	500 mm
		min.	150 mm
	Gewicht	max.	100 kg

LEISTUNGSDATEN

Bogenformat	max.	830 x 2.180 mm
	min.	250 x 625 mm
Maschinengeschwindigkeit	max.	22.000 B/h

RF 1730 PRO



Ein aktives Anlagenlayout und die menügeführte Bedienoberfläche hilft dem Bediener intuitiv, ohne jegliche Kenntnisse der Roboterbedienung, durch die Visualisierung. Die Darstellung von Prozess Zuständen und Fehlermeldungen machen die Produktion umfassend transparent und helfen dem Bediener in den Produktionsabläufen.

Alle relevanten Produktionsdaten können einfach über die Eingabemaske am Zentralsdisplay oder optional über Schnittstellen aus einem Leitsystem eingelesen werden.

Die daraus notwendigen Rüstvorgänge laufen komplett automatisiert ohne einen Bedieneringriff ab und binden damit keine Personalkapazitäten bei einem Produktwechsel.

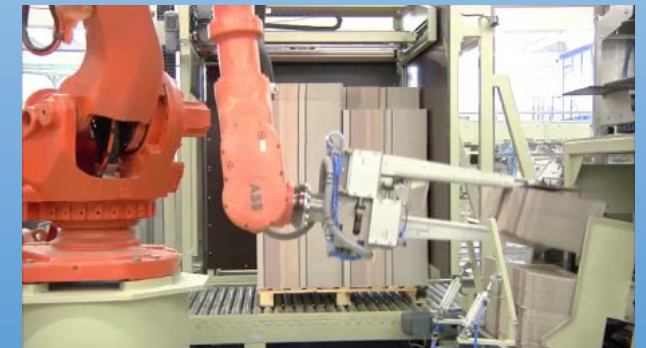
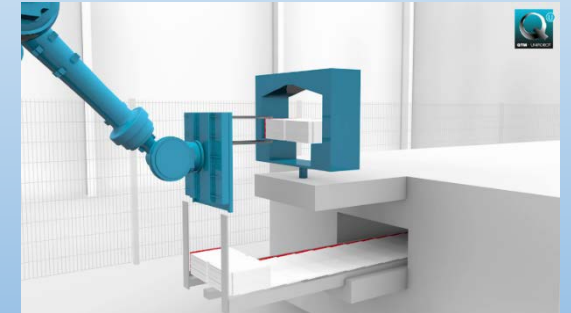


RL pro



Roboter basierendes Zuschnitt Zuführsystem für Faltschachtel Klebmaschinen.

Auf Paletten abgelegte mehrnutzige Stanzauflagen werden der RL pro zugeführt und ausgerichtet. Anhand von Layout Vorlagen greift das spezialisierte Greifsystem Pakete aus dem Stapel ab und führt Sie der Klebmaschine zu. Je nach Anforderungen wird dabei das Paket mit der Druckseite nach unten gedreht. Optional können die Pakete auch in einer Wendestation gewendet werden, wenn die Klebelaschen Anordnung auf dem Stanzlayout gedreht sind.





RL pro



QTM Service GmbH
Vogelsrather Weg 53
D-41366 Schwalmtal-Waldniel
Tel.: +49 (0) 21 63 / 88 85-0
Fax: +49 (0) 21 63 / 88 85-140
E-mail: info@qtmgmbh.de
Web.: www.qtmgmbh.de

Zuschnittsformate:

Maximum: 1.100 mm x 800 mm

Minimum: 600 mm x 400 mm

Zuschnittsgeometrie

Rechteckige oder quadratische offene Zuschnitte
z.B. FEFCO 203, 300, 304, 312, 325, 350, 405, 409, oder ähnlich

Materialspektrum:

Karton mit einem Flächengewicht bis 800 g/qm

Wellpappe N-E-F und B- Welle

Maximales Paketgewicht: 10-15 Kg

Zuführgeschwindigkeit: maximal 450 m/min

Grundausrüstung:

- Palettenausrichtung
- Knick- Arm Roboter mit Sockel
- Produktspezifisches Karton Greifer System
- Zuführmagazin an der Klebemaschine
- Schaltschrank mit Bedienpult und Steuerung

Optional:

- Paketwendeeinrichtung auf der Klebemaschine
- Restbogensammlung

Robot Palletizer (RP)



Einer der schnellste Roboter in seiner Klasse
mit einer linearen Geschwindigkeit von 2,5 m/s.

Das bedeutet bis zu 400 Umkartons pro Stunde auf
bis zu 4 Palletierplätzen

Umkartondimensionen:

Länge	190 mm	bis	500 mm
Breite	170 mm	bis	400 mm
Höhe	50 mm	bis	490 mm

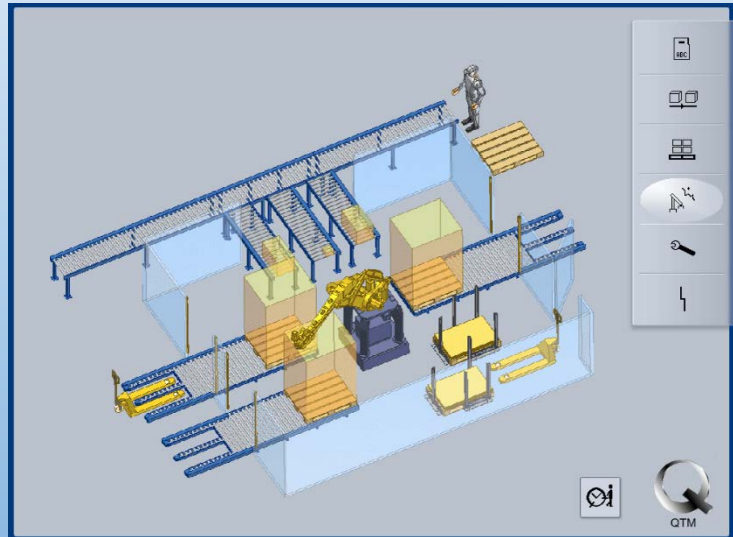
Weitere Dimensionen auf Anfrage!

Der Roboter ist ausgestattet mit einem Servogreifer,
einer Eigenentwicklung unseres Unternehmens.

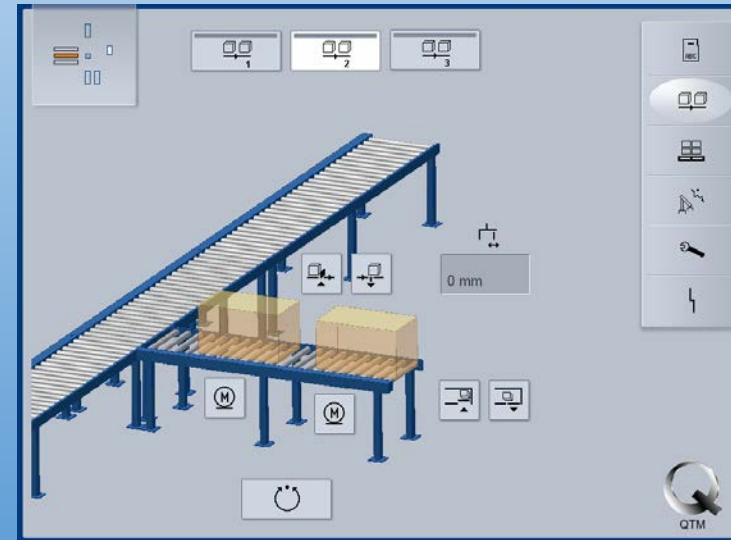
Mit dem Servogreifer werden verschiedenste Umkartons, auch offene Kartonagen,
prozeßsicher und formschlüssig gegriffen, transportiert und abgelegt.

Mit Vakuumsaugern werden die zugeordneten Zwischenlagen an den Entnahme-plätzen
aufgenommen und während des Palettiervorganges zentriert abgelegt.

Robot Palletizer (RP)



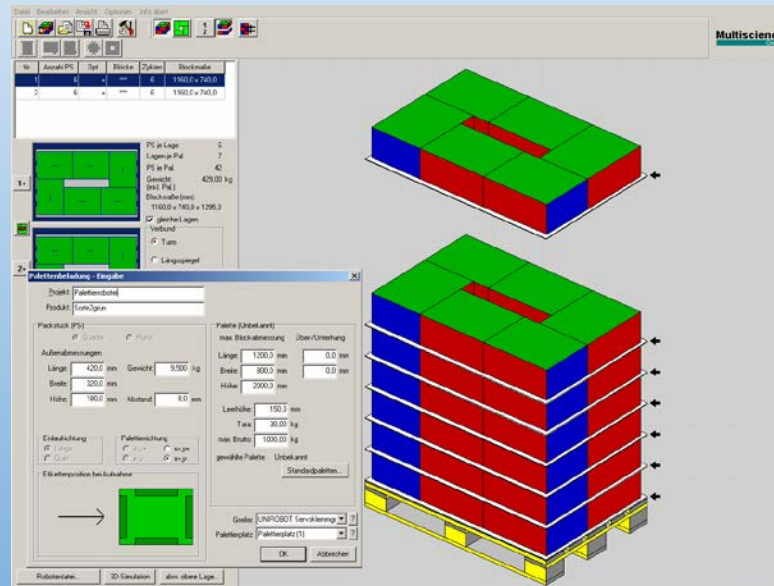
Ein aktives Anlagenlayout und die menügeführte Bedienoberfläche hilft dem Bediener intuitiv durch die Visualisierung. Die Darstellung von Prozesszuständen und Fehlermeldungen machen die Produktion umfassend transparent.



Über eine Auswahlmaske für jede Kartonzuführbahn und Palettierbahn erfolgt die Zuordnung der Automatik-funktionen.

Alle Bewegungen können auch als manuelle Funktionen ausgeführt werden.

Robot Palletizer (RP)



Über eine eindeutige Zuordnung können Deckel-, Zwischen- und Bodenlagen ausgewählt und entsprechend dem Produkt zugeordnet werden.

Es stehen zwei automatische Typen von Bogenmaterialplätzen zur Auswahl.

Eine einfache Eingabe der Umkarton-dimensionen Länge Breite Höhe genügt.

Das automatisierte Packsystem berechnet daraus optimierte Packschemen zur Auswahl für den Anlagenbediener.

